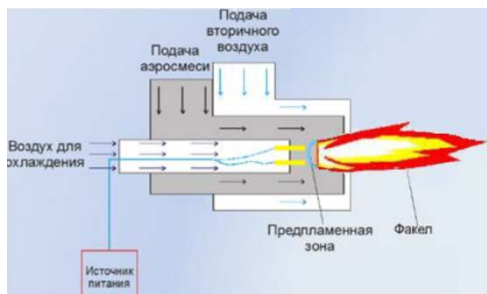


Электрохимическая технология сжигания топлива

ЭХТС

Технология основана на ускорении гетерогенных химических реакций при низких температурах за счет создания электрического поля определенной величины и частоты в зоне воспламенения (в пограничном слое корня факела). Необходимые параметры электрического поля обеспечены с помощью мало мощного устройства с длительным ресурсом непрерывной работы, при этом обеспечивается воспламенение факела и управление режимом его горения



Промышленные испытания установки электрохимической технологии сжигания на действующих котлах подтвердили:

- Работоспособность установки на действующем энергетическом объекте;
- Возможность расширения технологического диапазона устойчивой работы котла без «подсветки» мазутом;
- Возможность обеспечения технических показателей работы котельного оборудования;
- Малые сроки окупаемости системы - не более двух лет.
- Инвестиционные вложения от 2 млн. рублей на техпервооружение одной горелки.

Направления возможного использования систем ЭХТС:

- Обеспечить устойчивое горение угольной пыли;
- При сжигании угольной пыли различного качества;
- При глубокой разгрузке котла.
- Отказаться от «подсветки» высокорекреакционным топливом, что улучшает технико-экономических показателей работы котла.
- Отказаться от применения высокорекреакционного топлива для целей растопки котла – существенная экономия (исключение) мазута или газа.

Реализованные проекты:

- Котлы ТП-10, ст.№1,2, ПК-24 ст.№8 ТЭЦ-10 ПАО «Иркутскэнерго» (г. Ангарск)
- Котел К-50-14 котельной ООО «ТГК-1» (г. Бердск)
- БКЗ-75-39 ст.№5 ТЭЦ-5 ПАО «Иркутскэнерго» (г. Шелехов)
- БКЗ-320-140 ст.№5,7 ТЭЦ-6 ПАО «Иркутскэнерго» (г. Братск)
- БКЗ-160-100 ст.№7,9,11 ТЭЦ (г. Байкальск)

Авторские права АО «Сибтехэнерго» зарегистрированы (патент на изобретение № 2498159).

АО «Сибтехэнерго» предлагает для реализации проекты промышленного внедрения устройств.